

ОАО «УРАЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОВ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «СТАВАН-ТЕСТ»

Аттестат аккредитации на техническую компетентность № RA.RU.21UP02
выдан 02.02.2016 г., сведения внесены в реестр аккредитованных лиц 18.01.2016 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 39 - 16 от 4 октября 2016 г.

1. Наименование продукции – панели ограждения DeFence по ТУ 5260-001-98722400-2012:

- панель ограждения с продольными и поперечными стержнями арматурной проволоки диаметром 5,0 мм, с основным шагом продольных и поперечных стержней 150 мм и 50 мм соответственно с лакокрасочным покрытием

2. Заказчик – ООО «Дефенс-Рус», г. Екатеринбург, ул. Армавирская, 28

3. Предприятие-изготовитель – ООО «Дефенс-Рус», г. Екатеринбург, ул. Армавирская, 28

4. Дата получения образцов – 28 сентября 2016 г.

5. Основание для проведения испытаний – обращение ООО «Дефенс-Рус», договор № 32-13/8 от 28.02.2013 г.

6. Номер акта и дата отбора образцов – фрагмент сетки отобран и доставлен Заказчиком

7. Дата испытаний – октябрь 2016 г.

8. Результаты испытаний приведены в таблице (приложение)

Директор ИЦ «Ставан-тест»



В.А. Рабовский

№ пп.	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Обозначение образца	Результат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Прочность сварных соединений стержней на срез - разрушающая нагрузка - минимальная разрушающая нагрузка	(кгс)	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 2.16, 3.31, 4.13, 4.14	Испытательная машина ZD 10/90, сертификат о калибровке СИ № 116000 действенно от 18.05.2016 г. ФБУ Уралтест	1 - 3 крестообразные образцы, изготовленные из панели из проволоки диаметром 5 мм для испытаний крестообразных одностержневых соединений по ГОСТ 10922-90	Прочность сварных соединений стержней на срез (разрушающая нагрузка) 575 575 865 Минимальное значение разрушающей нагрузки 575 Все образцы разрушились в зоне термического влияния сварного шва	Требования к крестообразным соединениям панели должны быть в соответствии с требованиями ГОСТ 10922. Крестообразные сварные соединения с нормируемой прочностью проволоки класса Вр-1 со стержневой арматурой или с таковой же проволокой с номинальным диаметром 5 мм при испытании на срез должны выдерживать без разрушения нагрузку $R_{ср}$ не менее 985 кгс. По результатам механических образцов крестообразных соединений на срез независимо от характера и места разрушения образцов должны быть определены разрушающие нагрузки и минимальное значение разрушающей нагрузки из определенных.
2	Разрывное усилие при испытании стержней на растяжение	кгс	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 п. 2.18, 3.33, 4.10, 4.17	Испытательная машина ZD 10/90, сертификат о калибровке СИ № 116000 действенно от 18.05.2016 г. ФБУ Уралтест	4 - 7 образцы проволоки длиной 200 мм диаметром 5 мм	Разрывное усилие 1375 1355 1350 Минимальное значение разрывного усилия 1350 Все образцы разрушились по основному металлу	Контактная точечная сварка соединений с нормируемой и нормируемой прочностью не должна вызывать разупрочнение проволоки класса Вр-1, применяемой в качестве рабочей арматуры железобетонных конструкций. При испытании проволоки на растяжение она должна выдерживать нагрузку R_p не менее $R_{ср}$ (прочность сварных соединений на срез) – 985 кгс. По результатам механических испытаний для проволоки должны быть определены разрывное усилие и минимальное значение разрывного усилия.



Приложение к протоколу испытаний
№ 39 - 16 от 4 октября 2016 г.

№ пп.	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Обозначение образца	Результат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8
3	Относительная осадка в крестообразных соединениях стержней	мм	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 п. 2.9, 4.9 ГОСТ 14098	ШЦ-Ш 0-400 № 620005 св-во о поверке № 770217 от 05.04.2016 г. до 05.04.2017 г.	Фрагмент панели 600х600 мм	Относительная осадка волоки (стержней) включая толщину лакокрасочного покрытия 0 – 0,5	Стыковые и крестообразные соединения, выполненные контактной сваркой, должны быть окружены гратом. Смятие стержней электродами на глубину более 0,1 номинального диаметра стержня (0,5 мм), подплавление и поджоги ребер профиля стержней не допускаются. Осадку стержней и их смятие электродами в крестообразных соединениях, выполненных контактной точечной сваркой определяют штангенциркулем с погрешностью 0,1 мм в соответствии с ГОСТ 14098.
4	Размеры ячеек панели	мм	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 Таблица I	ШЦ-Ш 0-400 № 620005 св-во о поверке № 770217 от 05.04.2016 г. до 05.04.2017 г.	Фрагмент панели 600х600 мм	Размер ячейки 49,9 – 50,1 150,1 – 151,0	Предельные отклонения размеров - в зависимости от класса точности изделий.

Директор ИЦ «Ставан-тест»

В.А. Рабовский

